



Progettata e costruita per la produzione industriale di mosaici ceramici e pezzi speciali, grazie al personale tecnico e meccanico J&C TECHNOLOGY, la pressa uniassiale **HPL 180**, se disponibile per il processo di rigenero, viene velocemente reintrodotta sul mercato grazie al suo **eccellente rapporto qualità/ prezzo** ed alla sua **versatilità**, ritornando a soddisfare le esigenze del suo scopo originario oppure "**trasformandosi**" su richiesta, per soddisfare applicazioni differenti e spesso molte lontane dal mondo ceramico piastrelle.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Pre-rigenero



Post-rigenero



Descrizione	HPL 180
Forza max. di pressatura	180 Ton
Numero di cicli	Da definire in base al prodotto desiderato
Potenza motore	11 KW
Potenza riscald. stampi	10 KW
Corsa max. di estrazione	90 mm
Forza max. di estrazione	8.000 Kg
Luce tra le colonne	520 mm
Diametro cilindro di pressatura	260 mm
Corsa Max.cilindro	175 mm
Pressione circuito oleodinamico	120 bar
Portata acqua raffreddamento olio	10/15 lit-min
Luce max bancale/ traversa	550 mm
Capacità serbatoio olio	200 lt
Peso netto	2.500 Kg
H. Max pressa	2.350 mm

Le immagini allegare alla presente scheda sono da ritenersi puramente indicative e non necessariamente corrispondenti al prodotto descritto.